

## ST-MICHEL CHOISIT D'INVESTIR DANS UNE STATION D'EPURATION ECOLOGIQUE

**ANNEE**  
**2013**

**CATEGORIE**  
**Environnement**

**RUBRIQUE**  
**Biodiversité et gestion durable des ressources**

**SOUS-RUBRIQUE**  
**Gérer durablement l'eau**

**SECTEUR D'ACTIVITE**  
**Agroalimentaire**

**TAILLE DE L'ENTREPRISE**  
**> 500 salariés**

**PAYS (DE LA PRATIQUE)**  
**France (41)**

### ENTREPRISE



Chiffres d'Affaires (2012):

Effectif (2012) :

Pays (siège social) : France (41)

Site internet : [www.stmichel.fr](http://www.stmichel.fr)

Romain LEYCURAS  
[romain.leycuras@stmichel.fr](mailto:romain.leycuras@stmichel.fr)

**BP recommandée par :**  
Florence DUPRAZ

### CONTEXTE

St-Michel regroupe en France des biscuiteries et pâtisseries industrielles. A Contres, se situent le siège social et deux des 8 sites de production français. Lors de la construction de son site pilote St-Michel Développement, l'entreprise a opté pour une station d'épuration filtres plantés de roseaux, en parallèle à la station traditionnelle qui existe déjà.

### OBJECTIF(S)

- Traiter 90kg de DCO par jour, soit 750EH
- Réaliser un investissement durable
- Préserver la biodiversité et l'esthétique du site de production

### DÉMARCHE

St Michel Développement, compte tenu de la nature de ses effluents, choisit le système de filtres plantés de roseaux développés par la société Jean VOISIN, particulièrement adapté à de faibles volumes et à des effluents biodégradables.

Pour une sécurité maximale, trois niveaux de traitements sont retenus, avec un système de casiers à chaque niveau permettant de compartimenter les effluents et de gérer les à-coups. Sur les deux premiers niveaux, la percolation est verticale et le temps de séjour est de 30 minutes. Le troisième bassin est horizontal et les effluents y stationnent durant deux jours. Ce système permet de faire l'économie du dégrillage final, et à la sortie du second niveau, les eaux sont déjà conformes aux normes de rejet en sortie.

Un apport de boues peut être effectué pour augmenter les performances du filtre lorsque le site est en sous-charge. On peut également recharger les bassins en eau pour améliorer le traitement et faciliter l'évapotranspiration.

Ce système est celui qui produit le moins de boues, celles-ci étant pelletables et valorisables sous forme de compost sans traitement.

Le roseau offre le meilleur service de traitement végétal : sa capacité d'épuration fonctionne toute l'année. Il se multiplie très vite : à partir de 4 plants au m<sup>2</sup>, on en obtient 25 au bout de deux ans. A noter que son rôle est secondaire puisqu'il sert surtout de support bactérien en favorisant l'activité des micro-organismes et en apportant de l'oxygène par ses racines.

### FACTEUR(S) CLÉS DU SUCCÈS

- Un site permettant une emprise foncière suffisante (2m<sup>2</sup>/EH)
- Des effluents à faible teneur en azote et en phosphore
- Une volonté d'investir sur un projet durable : le matériel et son entretien sont sur des cycles très longs (supérieur à 30 ans).
- Une démarche co-construite avec l'entreprise Jean VOISIN

CONTRIBUTION A LA PERFORMANCE DE L'ENTREPRISE	BÉNÉFICES ENVIRONNEMENTAUX, SOCIAUX ET/OU DE GOUVERNANCE
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Des coûts d'installation deux fois inférieurs à ceux d'une station d'épuration traditionnelle</li> <li>- Des coûts de maintenance dix fois inférieurs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Une cohérence par rapport à la stratégie innovante de l'entreprise en matière de développement durable</li> <li>- Une intégration réussie au site de production « pilote » et une prise en compte de la biodiversité sur ce site</li> <li>- Une fierté d'appartenance des salariés par rapport à un projet innovant et respectueux de la nature</li> </ul>