



TRANSFORMATEUR

ENTREPRISE
BONDUELLE

Chiffre d'Affaires (2017) :
2,28 milliards d'€

Effectif (2017) : 13 500

Pays (siège social) :
France

Site internet :
www.bonduelle.com

Contact:
Anne-Sophie Ketterer
bonduelle-groupe@bonduelle.com



Pour en savoir plus

<https://www.bipiz.org/items/item/1642.html>

<https://www.usinenouvelle.com/article/comme-nt-bonduelle-met-ses-usines-au-regime.N160706>

Usines de production économes en eau et en énergie avec BONDUELLE

CONTEXTE

Fondée en 1853, BONDUELLE est une entreprise française spécialisée dans la transformation industrielle et la production de conserves de légumes. Le groupe est aujourd'hui leader mondial des légumes prêts à l'emploi.

Le Groupe BONDUELLE est engagé depuis 2003 dans une démarche RSE structurée. L'entreprise recherche des pistes d'optimisation de l'utilisation des énergies dans ses procédés industriels, ces derniers représentant environ 10% des dépenses industrielles du groupe.

OBJECTIF(S)

- Être plus économe en énergie et en eau
- Réduire de 20% à 30% les dépenses en énergie
- Être plus performant en termes de qualité produit et d'amélioration des coûts



DÉMARCHE

La démarche de Bonduelle part de l'observation suivante : la consommation d'énergie des usines du groupe représente un énorme enjeu, à la fois écologique et économique. Bonduelle a donc dépensé plusieurs millions d'euros pour réduire ses impacts environnementaux en matière d'eau et d'énergie et s'est fixée pour objectif à 2025 d'obtenir zéro perte énergétique par les économies et le recyclage.

Afin de travailler sur ces enjeux, Bonduelle a mené de 2009 à 2012 le projet Usine Sobre, en partenariat avec l'Ecole des mines de Paris, EDF et le support de l'ADEME.

Le projet permet d'estimer la consommation « idéale » en énergie des différents process de transformation du produit en utilisant la méthode EMR (Energie Minimale Requise) qui s'intéresse à la qualité de l'énergie et pas seulement à sa quantité.

Cette méthode s'applique en revisitant tous les procédés de la transformation et de la conservation des légumes et en évaluant les besoins énergétiques des périphériques.

DÉMARCHE (SUITE)

Le projet Usine Sobre s'est déroulé en 3 étapes, et dans 3 usines pilotes en France :

- cartographie des consommations
- recherche d'optimisations
- mise en place de solutions techniques pour atteindre le niveau d'énergie minimum par process

En Italie, l'usine de San Paolo d'Argon, a été conçue en 2011 selon les principes du projet Usine Sobre®, en favorisant l'optimisation des flux et l'efficacité énergétique.

FACTEUR(S) CLÉS DU SUCCÈS

- Participation active de différents acteurs au sein d'un consortium (ingénieurs, EDF, écoles) pour un projet de grande envergure
- Mix de solutions sur le court terme pour intéresser les directeurs d'usines, et à moyen/long terme pour assurer la pérennité des usines

CONTRIBUTION A LA PERFORMANCE DE L'ENTREPRISE	BÉNÉFICES POUR LA FILIERE
<ul style="list-style-type: none"> • Certification ISO 50 001 des usines concernées par le programme • Meilleure gestion de l'énergie sur les usines • Economies 	<ul style="list-style-type: none"> • Application des innovations à l'échelle internationale • Economies d'énergie